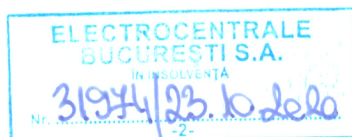




ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.
„în reorganizare judiciară”, „in judicial reorganisation”, „en redressement”
Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București
Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05
office@elcen.ro, www.elcen.ro
C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003



SECȚIUNEA II

APROBAT
DIRECTOR GENERAL ADJUNCT
FLORIN MÂRZA

CAIET DE SARCINI NR.67S/2020

Pentru executia lucrarii **LN2 Instalatie dedurizare – Confectie si inlocuire colector**
φ 3000 mm din CTE Bucuresti SUD

Cap.I. OBIECTUL CAIETULUI DE SARCINI

Obiectul prezentului caiet de sarcini il constituie obligatiile si raspunderile ce revin contractantilor conform reglementarilor legale in vigoare privind reparatia de tip **LN 2 Instalatie dedurizare – Confectie si inlocuire colector φ 3000 mm din CTE Bucuresti SUD**, avand numarul de inventar 33332.

Cap.II. CARACTERISTICI, PARAMETRII TEHNICI:

Mijlocul fix care face obiectul reparatiei mentionate la Cap.I este de provenienta indigena si a fost puse in functiune in anul 1999.

Filtre ionice φ 3000 mm, incarcate cu masa ionica, sunt prevazute cu placa cu duze inferioara si colector superior, protejate la interior cu vopsea tip epoxidic si care asigura tratarea apei in vederea obtinerii apei dedurizate necesara circuitului termic.

Cap.III. SCOPUL EXECUTIEI LUCRARII

In urma executarii lucrarilor, mijlocul fix trebuie sa realizeze parametrii nominali si sa functioneze in conditii de siguranta pana la urmatoarea reparatie.

Cap.IV. NOMENCLATORUL LUCRARILOR

In **Anexa nr.1** a prezentului caiet de sarcini este prezentata tabelar lista cantitatilor de lucrari care se solicita a fi executate.

Cap.V. DURATA SI PERIOADA DE EXECUTIE

Contractantul va finaliza executia lucrarilor in termen **de 30 zile calendaristice**, de la predarea frontului de lucru, prezentand grafic de executie in acest sens.

Cap.VI. MATERIALELE NECESARE REALIZARII EXECUTIEI LUCRARII

Anexa nr.2 cuprinde lista materialelor de baza asigurate de executant, necesare executarii lucrarilor.

Toate materialele marunte necesare executarii lucrarilor vor fi asigurate de catre executant.

Cap. VII. CONDITII TEHNICE IMPUSE DE AUTORITATEA CONTRACTANTA IN FAZA DE OFERTARE

1) In oferta tehnica ofertantul va certifica realizarea lucrarilor solicitate in anexa nr.1 si asigurarea materialelor necesare.

2) In cazul utilizarii unor alte tipuri de protectii, prestatorul va prezenta fisa tehnica a produselor in vederea aprobarii acestora de catre achizitor.

3) In cadrul ofertei tehnice se va prezenta graficul de executie a lucrarii, completand formularul corespunzator din documentatia de atribuire.

4) In oferta tehnica se vor inscrie in mod obligatoriu informatii privind termenul de executie si garantiile tehnice oferite.

5) In cadrul ofertei tehnice, ofertantul va face dovada respectarii reglementarilor in vigoare referitoare la securitatea si sanatatea in munca (Legea protectiei muncii nr.319/2006; Normele metodologice de aplicare a prevederilor Legii securitatii si sanatatii in munca nr.319/2006, aprobate prin HG 1425/2006, cu completarile si modificarile aprobate prin HG 955/2010; PE 205/1981 norme de protectie a muncii pentru partea mecanica a centralelor electrice).

6) Executantul trebuie sa realizeze lucrarile din prezentul caiet de sarcini in conformitate cu cerintele standardului de calitate: SREN ISO 9001, editia in vigoare.

Cap.VIII. CONDITII TEHNICEI IMPUSE DE AUTORITATEA CONTRACTANTA PE PERIOADA DERULARII CONTRACTULUI

1. Executantul trebuie sa realizeze lucrarile din prezentul caiet de sarcini in conformitate cu cerintele standardului de calitate: SREN ISO 9001, editia in vigoare.

2. Lucrarile trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor specifice de management al calitatii, prevazute in manualul de calitate propriu.

3. Sa supuna spre avizare achizitorului, planul de calitate (PC), inaintea semnarii contractului, raspunzând apoi de realizarea acestuia si va instiinta achizitorul asupra eventualelor neconformitati. Planul calitatii trebuie sa contina si cerinte specifice privind aspectele de mediu si de securitate si sanatate in munca (ex. managementul deseurilor, masuri pentru prevenirea accidentelor ecologice si pentru readucerea zonei de lucru la starea initiala, riscurile generate de activitatile proprii; masuri de prevenire in scopul evitarii accidentelor care pot afecta personalul si instalatiile atât ale beneficiarului cât si ale executantului, etc, dupa caz).

4. Sa asigure numai personal calificat si autorizat pentru executia lucrarilor, inclusiv la probele de punere in functiune si la interventiile facute in perioada de garantie.

5. Sa puna la dispozitia achizitorului declaratiile de conformitate si certificatele de calitate pentru materialele procurate prin grija sa.

6. Sa intocmeasca si sa puna la dispozitia achizitorului documentatia de reparatie care atesta volumul si calitatea lucrarilor executate conform legislatiei in vigoare.

7. Sa asigure conditiile de acces al personalului autorizat al achizitorului la punctele si documentele precizate in PC-ul lucrarilor (V,W,H).

8. Sa asigure conditiile de acces al mijloacelor de transport, a utilajelor de mecanizare, astfel incat sa nu se produca deranjamente in instalatiile achizitorului aflate in functiune sau in rezerva.

9. Sa predea achizitorului toate materialele recuperabile rezultate in urma executarii lucrarilor si sa asigure conditii pentru transportul materialelor re folosibile la depozitul achizitorului; se vor preda obligatoriu sortate pe tipuri de materiale (Al; Cu; otel; fier; lemn; hârtie; plastic; etc.).

10. Executantul este obligat sa respecte indicatoarele de pericol.

11. Executantul are obligatia de a prezenta factorii de risc la care este expus personalul beneficiarului la predarea mijlocului fix in reparatie.

12. Executantul va respecta reglementarile legale in vigoare referitoare la protectia muncii:

- Legea securitatii si sanatatii in munca nr. 319/2006 ;
- Normele metodologice aprobate prin HG 1425/2006;
- PE 205/1981– norme de protectie a muncii pentru partea mecanica a centralelor electrice;

13. Executantul va respecta reglementarile legale in vigoare referitoare la prevenirea si stingerea incendiilor :

- PE 009/1993 – Norme de prevenire, stingere si dotare impotriva incendiilor pentru producerea, transportul si distributia energiei electrice si termice;

- Legea 307/2006 privind apararea impotriva incendiilor;

- Norme generale de aparare impotriva incendiilor aprobata cu OMAI 163/2007.

14. Lucrarile se vor executa cu respectarea prevederilor legislatiei de mediu in domeniul deseurilor.

Executantul are obligatia de a asigura gestionarea corespunzatoare a deseurilor si amenajarea spatiilor corespunzatoare fara afectarea factorilor de mediu (aer, apa, sol). Acesta este direct raspunzator de consecintele producerii unei poluari si va acoperi eventualele daune provocate din vina sa.

15. Executantul este obligat sa-si insuseasca si sa respecte politica, procedurile si reglementarile de calitate, mediu si securitate si sanatate in munca ale autoritatii contractante pe domeniul careia isi desfasoara activitatea.

16. Executantul, pe cât posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.

17. Executantul are obligativitatea de a respecta prevederile legale de mediu in vigoare.

18. Executantul are obligativitatea de a respecta si aplica HGR 856/2002 – privind evidenta gestiunii deseurilor si aprobarea listei cuprinzând deseurile, inclusiv deseurile periculoase; HGR 349/2005 privind depozitarea deseurilor; Legea 211/2011

19. Executantul va asigura existenta unui WC ecologic pentru personalul propriu.

20. Personalul executantului va fi dotat cu echipament complet de protectie, inscriptiionat cu sigla firmei.

Cap. IX. RECEPTIA LUCRARILOR DE REPARATII

Receptia lucrarilor se face astfel:

- receptia la terminarea lucrarilor;

- receptia finala (dupa expirarea perioadei de garantie).

Cap. X. GARANTIA TEHNICA

Perioada de garantie tehnica este de **12 luni** de la data semnarii procesului verbal de receptie la terminarea lucrarilor, intocmit conform Instructiunilor PE 027/97, privind receptia lucrarilor de revizii tehnice, reparatii curente si de reparatii capitale din centralele electrice.

Cap. XI. ALTE CERINTE

1) Anexele nr 1 si 2 fac parte integranta din prezentul caiet de sarcini.

2) La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

3) Pe toata durata contractului, CTE Bucuresti SUD asigura executantului, in limita posibilitatilor, contra cost, utilitatile necesare (energie electrica).

4) Pentru organizarea de santier ELCEN poate incheia cu executantul conventii de utilizare fara plata a unor terenuri si/sau spatii apartinand achizitorului. Necesarul de teren aferent organizarii de santier va fi specificat in oferta si va face obiectul unei anexe la contract.

/ Sef SCM, AC
Cristian DUMITRU



Responsabil SCM, AC
Denisa STANCIU



ANEXA NR.1

LUCRAREA: LN 2 Instalatie dedurizare- Confectie si inlocuire colector ϕ 3000 mm - Filtre Na cat- 2 buc
CTE BUCURESTI SUD

LISTA CANTITATI DE LUCRARI

Nr. crt.	DENUMIREA LUCRARII	U.M.	CANTITATE
1	2	3	4
1	Blindare (cu recuperare) circuite de alimentare: Dn 200	buc	4
2	Evacuare partiala masa ionica si incarcare in saci in vederea reincarcarii in filtre	mc	20
3	Introducere/evacuare scanduri de lemn(asigurate de executant) peste nivelul ramas de masa ionica pentru a putea avea acces la colector 4 mp/filtru	mp	8
4	Demontare fara recuperare duze de pe colector	buc	260
5	Demontare prin taiere colector deteriorat 622 kg/filtru	kg	1244
6	Demontare guri vizita de pe corp Dn 500 pn 6(prindere in flanse)	buc	2
7	Demontare gura incarcare masa Dn 300 pn 6(prindere in flanse)	buc	2
8	Demontare gura descarcare hidraulica masa Dn 125 pn 10(prindere in flanse)	buc	2
9	Confectie si montare prin sudura, colector ϕ 3000 mm, conform proiect AP 94-090-4B		
	*Racord Dn 150 pn 10 , cf. Proiect AP 94-090-4B-1		
	flansa Dn 150 pn 10, 1 buc, cu 8 gauri ϕ 22 mm, k410 .2b	ans	2
	-teava 159x6 - 1237 mm, OLT 35		
	-cot R300 159x6 - 1 buc, OLT35		
	-teava 159x6 - 200 mm, decupata R80, OLT 35		
	-guseu B tb.#10 - 100 x150, 1 buc, OL37		
	*teava 159x6 - 600 mm cu 4 gauri ϕ 62 si 2 gauri ϕ 40, cf. Proiect AP 94-090-4b-2	buc	2
	*reductie, troncon tb#6- 159/108, 300 mm lungime cu gauri ϕ 62 mm, cf. Proiect AP 94-090-4B-3	buc	4
	*tronson teava 108x4-850 mm cu 6 gauri ϕ 62, cf.Proiect AP-94-090-4B-4	ans	4
	capac ϕ 98x6, OL 37.1 - 1 buc, OL37		
	*tronson I, teava 60x3-1380 mm cu 8 gauri ϕ 40, OLT 35, 1buc, cf.Proiect AP-94-090-4B-5	ans	8
	capac ϕ 52x6, OL 37.1 - 1 buc	ans	8
	*tronson II, teava 60x3-1348 mm cu 8 gauri ϕ 40, OLT 35, 1buc, cf.Proiect AP-94-090-4B-6		
	capac ϕ 52x6, OL 37.1 - 1 buc	ans	8
	*tronson III, teava 60x3-1206 mm cu 7 gauri ϕ 40, OLT 35, 1buc, cf.Proiect AP-94-090-4B-7		
	capac ϕ 52x6, OL 37.1 - 1 buc	ans	8
	*tronson IV, teava 60x3-956 mm cu 5 gauri ϕ 40, OLT 35, 1buc, cf.Proiect AP-94-090-4B-8		
	capac ϕ 52x6, OL 37.1 - 1 buc	ans	8
	*tronson V, teava 60x3-506 mm cu 2 gauri ϕ 40, OLT 35, 1buc, cf.Proiect AP-94-090-4B-9		
	capac ϕ 52x6, OL 37.1 - 1 buc	ans	8
	*Sustinere U10 - 2885, OL 37	buc	4
	*semibrida, tb# 10, OL37	buc	80
	*intarire , tb#10, OL 37, 1420x100/125, cf. Proiect AP-94-090-4B-12	buc	4
	*intarire LT 80x10x649, OL 37, cf.Proiect AP 94-090-4B-13	buc	8
	*intarire LT 80x10x1066, OL 37, cf.Proiect AP 94-090-4B-13	buc	8
	*intarire LT 80x10x1295, OL 37, cf.Proiect AP 94-090-4B-13	buc	8
	*intarire LT 80x10x1425, OL 37, cf.Proiect AP 94-090-4B-16	buc	8
	*intarire LT 80x10x1487, OL 37, cf.Proiect AP 94-090-4B-17	buc	8
	*racord vertical tip I, cf.Proiect AP-94-090-4B-18	ans	4
	teava ϕ 38x3-301 mm, 1 buc		
	-mufa filetata, 1 buc		
	inel ϕ 48/ ϕ 32 - 5mm, 1 buc	ans	4
	*racord vertical tip II, cf.Proiect AP-94-090-4B-18		
	teava ϕ 38x3-305 mm, 1 buc		
	-mufa filetata, 1 buc	ans	12
	inel ϕ 48/ ϕ 32 - 5mm, 1 buc		
	*racord vertical tip III, cf.Proiect AP-94-090-4B-18		
	teava ϕ 38x3-325 mm, 1 buc	ans	240
	-mufa filetata, 1 buc		
	inel ϕ 48/ ϕ 32 - 5mm, 1 buc		
	*racord vertical tip IV, cf.Proiect AP-94-090-4B-18	ans	240
	teava ϕ 38x3-348 mm, 1 buc		
	-mufa filetata, 1 buc		
	inel ϕ 48/ ϕ 32 - 5mm, 1 buc		

1	2	3	4
	*Guseu B 100x150x10 , OL 37		
10	Montare duze cu garnituri -colector	buc	52
11	Efectuare proba de smulgere duze , dupa montaj, la suprapresiune	buc	260
12	Desprafuire / degresare suprafata colector	ans	2
13	Aplicare protectie tip epoxi-gudron sau echivalent in doua straturi pe suprafata exterioara colectori superiori	mp	36
14	Efectuare proba de presiune hidraulica la presiunea de 7,5 bar timp de 10 minute	mp	36
15	Introducere masa ionica in filtre	buc	2
16	Montare guri vizita de pe corp Dn 500 pn 6(prindere in flanse)	me	20
17	Montare gura incarcare masa Dn 300 pn 6(prindere in flanse)	buc	2
18	Montare gura descarcare hidraulica masa Dn 125 pn 10(prindere in flanse)	buc	2
19	Deblindare circuite Dn 200	buc	2
20	Montare, demontare schela metalica la exteriorul filtrului	nip	55
21	Transport gunoi rezultat in urma demontarii duzelor, la locul special amenajat, circa 300 m	kg	250
22	Transport deseu fier la locul special amenajat	kg	1244
23	Consum utilitati		

SEF B.M.I.U.
MIHAELA PAUNESCU

SEF SECTIE CHIMICA
CARMEN DOMAN

INTOCMIT
I.VRACIU

UZINA : CTE BUCURESTI SUD

LUCRAREA: LN 2 Instalatie dedurizare- Confectie si inlocuire colector ϕ
3000 mm - Filtre Na cat- 2 buc

LISTA MATERIALELOR DE BAZA ASIGURATE DE EXECUTANT

NR. CRT.	DENUMIRE	U.M.	CANTITATE
1	2	3	4
1	Epoxigudron sau echivalent pentru o suprafata de	mp	36
2	Diluant epoxidic sau echivalent pentru o suprafata de :	mp	36
3	Grund epoxidic pentru o suprafata de	mp	36
4	Flansa Dn 150 pn 10, 8 gauri ϕ 22, k410 2b	buc	2
5	teava ϕ 159 x 6	ml	4,1
6	cot ϕ 159x6, R 300	buc	2
7	tabla #10 mm	mp	2,3
8	troncon din tabla #6 mm, ϕ 159/ ϕ 108	buc	4
9	teava ϕ 108x4	ml	3.4
10	tabla #6 mm	mp	0.41
11	teava ϕ 60x3	ml	43.5
12	profil U10	ml	12
13	platbanda LT 80x10	ml	48
14	Mufa filetata ϕ 30M24-25 mm	buc	260
15	teava ϕ 38x3	ml	92
16	tabla #5 mm	mp	0.65

Toate materialele marunte se asigura de catre executant

Prezenta lista de cantitati contine un numar de 16 pozitii si un numar de 1 pagini.

SEF B.M.I.U.
MIHAELA PAUNESCU

SEF SECTIE CHIMICA
CARMEN DOMAN

INTOCMIT
I.VRACIU